



SCHEDA DI SINTESI

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE AMPLIAMENTO DEI LABORATORI DI “TESSILTOSCHI INDUSTIRE TESSILI”

Dott. Ing. Stefano G. Carnevale, Ph.D.

Sommario – Il presente documento propone una sintesi schematica delle soluzioni tecniche sviluppate da Technores nella progettazione preliminare, definitiva ed esecutiva dell'intervento di ampliamento dei laboratori di ricerca e sviluppo della Tessiltoschi Industrie Tessili di Prato, per i quali Technores ha curato anche l'assistenza in fase di realizzazione e collaudo dell'opera finale.

1 CARATTERISTICHE DEI LABORATORI

L'esigenza della Tessiltoschi Industrie Tessili era quella di ampliare i laboratori a suo tempo progettati e realizzati sempre con il supporto di Technores s.r.l. al fine di introdurre al loro interno un'area strumentale, un nuovo ufficio ed una zona archivio arrivando ad una configurazione dei locali quale quella di seguito riportata.

Superficie lorda laboratorio iniziale	58.80 mq
Superficie netta laboratorio “pulito”	20.70 mq
Superficie netta laboratorio “sporco”	21.16 mq
Superficie netta ufficio	13.80 mq
Superficie lorda ampliamento	45.88 mq
Superficie netta nuova area strumentale	28.60 mq
Superficie netta nuovo ufficio	9.30 mq
Superficie netta nuovo archivio.	5.81 mq

Le difficoltà che caratterizzavano il presente progetto, consistevano sostanzialmente nell'integrare nei laboratori esistenti un'area strumentale in sovra-pressione caratterizzata da standard termoigrometrici e di qualità dell'aria costanti e conformi agli standard del laboratorio di ricerca e sviluppo richiesto, sfruttando gli impianti esistenti già a suo tempo sovradimensionati in previsione dell'ampliamento



Foto1- lavori di realizzazione nuova struttura

2 SINTESI DELLE SOLUZIONI TECNICHE

Al fine di soddisfare le sempre maggiori richieste di aree a condizioni termo igrometriche controllate per svolgere attività di ricerca, sperimentazioni ed analisi di precisione, con l'ampliamento oggetto della presente scheda si è esteso l'area strumentale del laboratorio della Tessiltoschi fino ad una superficie pari a più del doppio di quella iniziale in modo da integrare nuovi e più complessi strumenti di misura, cogliendo l'occasione per realizzare un nuovo ufficio ed un locale archivio destinato allo stoccaggio dei campioni analizzati. L'integrazione armonica dell'ampliamento con quanto esistente è stata possibile grazie a moderni CAD tridimensionali e modelli di calcolo in grado di armonizzare i requisiti del nuovo sistema con gli impianti esistenti.



Figura 2 – rendering interni

Le caratteristiche finali del laboratorio sono riportate nella seguente tabella.

Mc/h UTA	1.500
Numero di fan coils	3
Potenza termica pompa di calore	33.8 kW
Potenza frigorifera pompa di calore	29.4 kW
Ricambi d'aria minimi	6



Foto 3 – Interni nuovi Laboratori

Al collaudo tutte le esigenze del cliente risultavano soddisfatte ed ad oggi i laboratori sono perfettamente operativi.